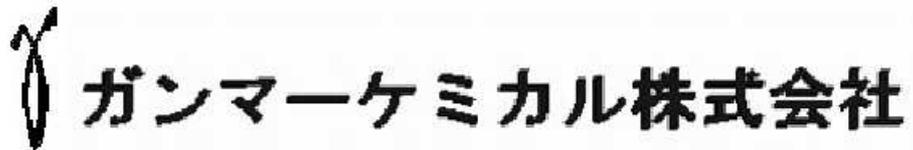


EC-10
製品説明書 1 / 2
20170301

特殊塗型材

ガンマー EC-10



本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44
Tel 0729-22-0841 Fax 0729-91-3952

九州営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町4-23
Tel 092-591-6660 Fax 092-591-6457

塗型材

ガンマー EC-10

特 長	<ul style="list-style-type: none">・様々な鑄物に使用できます。・従来の塗型材の上に施工できます。(ウェットオンウェット)・強力な冷やし効果があります。・1液で使用し易く、ハケ、スプレー等使用できます。・速乾性です。・短い時間での酸化防止効果があります。	
組 成	有機性耐火バインダー、耐熱フィラー、アルコール類	
用 途	塗型材として使用	
性 状	色 調	白
	粘 度	83 KU
	比 重	1.7 (20℃)
危険警告	危険物表示 溶剤区分	第4類第1石油類(アルコール類) 第2種有機溶剤
塗装条件	下地処理 希釈液 希釈率	素地を清浄な状態として下さい。(金型の場合) メタノール、変成エタノール、IPA 0~20%希釈 *上記範囲で使用しやすい粘度に調整して下さい。
	塗装方法 標準塗布量	ハケ、スプレー等 250~300 g/m ² /回 (ハケ塗り) 300~400 g/m ² /回 (スプレー)
	乾燥性	指触乾燥30分以内(20℃)
荷 姿	20kg	