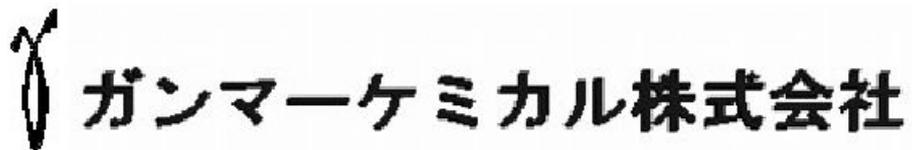


G#804  
製品説明書 1 / 4  
20160219

熱器具用（エンジンマフラー、ストーブ等）耐熱塗料

フジ・ガンマー G#804



本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44  
Tel 0729-22-0841 Fax 0729-91-3952

九州営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町4-23  
Tel 092-591-6660 Fax 092-591-6457

**耐熱塗料**  
**フジ・ガンマー G#804ブラック**

特 長	☆フジ・ガンマーG#804ブラックは急加熱性に優れエンジンマフラー、ストーブ、ガス器具等に適しています。 ☆600℃の耐熱性があります。 ☆加熱時に塗膜の軟化がありません。 ☆耐候性、耐油性に優れています。	
種 類	シリコーン樹脂塗料	
用 途	600℃ 用熱器具用	
性 状	色 調	ブラック
	比 重	1.21 (20℃)
	加熱残分	62.0 %
危険警告	引 火 点	28℃
	危険物表示	第4類第2石油類
	溶剤区分	第2種有機溶剤
塗装条件	下地処理	素地を清浄な状態として下さい。
	希 釈 液	専用シンナー
	希 釈 率	0～10%希釈
	塗装方法	スプレー等
	塗装可能温度	気温5℃以上
	標準膜厚	任意 (20～25μ)
	標準塗布量	140～200 g/m <sup>2</sup> /回
	焼き付け条件	200℃×30分以上
荷 姿	5 kg、 15 kg	

○塗膜の要求性能、塗装ラインの条件等に応じて貴社専用品を開発いたします。

**耐熱塗料**  
**フジ・ガンマー G#804 シルバー**

特 長	☆フジ・ガンマーG#804 シルバーは急加熱性に優れエンジンマフラー、ストーブ、ガス器具等に適しています。 ☆600℃の耐熱性があります。 ☆加熱時に塗膜の軟化がありません。 ☆耐候性、耐油性に優れています。	
種 類	シリコーン樹脂塗料	
用 途	600℃ 用熱器具用	
性 状	色 調	シルバー
	比 重	1.04 (20℃)
	加熱残分	38.2 %
危険警告	引火点	28℃
	危険物表示	第4類第2石油類
	溶剤区分	第2種有機溶剤
塗装条件	下地処理	素地を清浄な状態として下さい。
	希 釈 液	専用シンナー
	希 釈 率	0～5%希釈
	塗装方法	スプレー等
	塗装可能温度	気温5℃以上
	標準膜厚	任意 (10～15 μ)
	標準塗布量	50～70 g/m <sup>2</sup> /回
	焼き付け条件	200℃×30分以上
荷 姿	5 kg、 15 kg	

○塗膜の要求性能、塗装ラインの条件等に応じて貴社専用品を開発いたします。

G#804  
製品説明書 4 / 4  
20160219

G # 8 0 4      ブラック      塗膜性能

試験項目 方法	180℃ ×30分	200℃ ×30分	300℃ ×3時間	600℃ ×3時間
密着性 1mm10×10	100/100	100/100	100/100	100/100
塗膜硬度 鉛筆	2B	HB	2H	2H
耐水性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐油性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐ガソリン性 24時間浸漬	溶 解	異常なし	異常なし	異常なし
耐塩水噴霧 7時間噴霧 17時間休止	2サイクル	5サイクル	5サイクル	3サイクル

耐熱試験	300℃	400℃	500℃	600℃
ヒートサイクル 30分加熱後 水中急冷 10サイクル	100/100	100/100	100/100	100/100

G # 8 0 4      シルバー      塗膜性能

試験項目 方法	180℃ ×30分	200℃ ×30分	300℃ ×3時間	600℃ ×3時間
密着性 1mm10×10	100/100	100/100	100/100	100/100
塗膜硬度 鉛筆	B	F	2H	2H
耐水性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐油性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐ガソリン性 24時間浸漬	溶 解	軟 化	異常なし	異常なし
耐塩水噴霧 7時間噴霧 17時間休止	3サイクル	5サイクル	5サイクル	3サイクル

耐熱試験	300℃	400℃	500℃	600℃
ヒートサイクル 30分加熱後 水中急冷 10サイクル	100/100	100/100	100/100	100/100

(基板: SPCC-B 70×150×1mm 塗装: エアスプレー1コート 20~25μ)  
※ 上記データは、改良により変化する場合があります。