


G#804Hシルバー
製品説明書1/3
20160219

耐熱塗料

フジ・ガンマー G#804Hシルバー

 **ガンマーケミカル株式会社**

本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44
Tel 0729-22-0841 Fax 0729-91-3952

九州営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町4-23
Tel 092-591-6660 Fax 092-591-6457

耐熱塗料
フジ・ガンマー G#804Hシルバー

特 長	☆フジ・ガンマーG#804Hシルバーは有機溶剤等のラビング性に優れます。 ☆600℃の耐熱性があります。 ☆加熱時に塗膜の軟化がありません。 ☆常温硬化型塗料です。	
種 類	シリコーン樹脂系塗料	
用 途	600℃ 用熱器具用	
性 状	色 調	シルバー
	比 重	1.03 (20℃)
	加熱残分	30.0%
危険警告	引火点	28℃
	危険物表示	第4類第2石油類
	溶剤区分	第2種有機溶剤
塗装条件	下地処理	素地を清浄な状態として下さい。
	希釈液	専用シンナー
	希釈率	0~5%希釈
	塗装方法	スプレー等
	塗装可能温度	気温5℃以上
	標準膜厚	任意(8~12μ)
	標準塗布量	48~70 g/m ² /回
	焼き付け条件	150℃×20分以上及び常温硬化
荷 姿	5 kg、 15 kg	

○塗膜の要求性能、塗装ラインの条件等に応じて貴社専用品を開発いたします。

G # 8 0 4 H シルバー 塗膜性能

試験項目 方法	常温24時間乾燥	150℃ ×20分	600℃ ×24時間	600℃ ×100時間
密着性 1mm10×10	100/100	100/100	100/100	100/100
塗膜硬度 鉛筆	3H	3H	3H	3H
耐水性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐軽油性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐ガソリン性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
キシレンラビング 200回	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
ガソリンラビング 200回	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

耐熱試験	300℃	400℃	500℃	600℃
ヒートサイクル 30分加熱後 水中急冷 10サイクル	100/100	100/100	100/100	100/100

基板：SPCC-B 70×150×1mm 塗装：エアスプレー1コート 10μ
 常温乾燥 24時間

※ 上記データは、改良により変化する場合があります。