


KBコート#1003
製品説明書1/3
20160307

無機・有機複合水性塗料

アケガンマー KBコート#1003

 **ガンマーケミカル株式会社**

本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44
Tel 0729-22-0841 Fax 0729-91-3952

支店 〒110-0015 東京都台東区東上野 2-5
Tel 03-3834-0061 Fax 03-3834-0065

営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町4-23
Tel 092-591-6660 Fax 092-591-6457

無機・有機複合水性塗料
アクアガンマー KBコート#1003

特長	☆常温乾燥で水に不溶な塗膜となります。 ☆超高温に耐えることができます。 ☆平滑な機械加工面にもよく密着します。 ☆成分は自然環境に存在するものとほとんど同じで、有機溶剤は1%以下です。	
種類	無機・有機複合型（シリコーン樹脂系）塗料	
耐熱性	1100℃以上	
用途	超高温部の保護、焼鈍時等の酸化防止	
性状	色調	ページュ
	比重	1.7 (20℃)
	加熱残分	69.0%
	粘度	75~85KU
	PH	10~11
	VOC	0.7% (混合キシレン)
塗装条件	下地処理	素地を清浄な状態として下さい。(特に油分は完全に除去下さい。)
	希釈液	水道水
	希釈率	5~10%希釈
	塗装方法	ハケ、スプレー等
	塗装可能温度	気温5℃以上
	塗装回数	1回
	標準膜厚	20~30 μ/回
	標準塗布量	140~200 g/m ² /回
	焼き付け条件	100℃×30分以上
	器具の洗浄	水洗で落ちない場合は弱酸性液か弱アルカリ液に数時間浸漬後水洗して下さい。
	取扱い注意	やや強いアルカリ性なのでゴーグル等保護具を着用して下さい。
荷姿	4 kg、 16 kg	

○塗膜の要求性能、塗装ラインの条件等に応じて貴社専用品を開発いたします。

KBコート#1003 塗膜性能

試験項目 方法	常温24時間乾燥	400℃ ×24時間	600℃ ×24時間	1000℃ ×8時間
密着性 1mm10×10	100/100	100/100	100/100	100/100
塗膜硬度 鉛筆	HB	2H	4H	4H
耐水性 24時間浸漬	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

耐熱試験	200℃	400℃	600℃	800℃
ヒートサイクル 30分加熱後 水中急冷 10サイクル	100/100	100/100	100/100	100/100

基板：SUS304 50×150×1mm

脱脂：キシレン脱脂

塗装：エアスプレー1コート 20μ

常温乾燥 24時間

※ 上記データは、改良により変化する場合があります。