

超高温部用耐熱塗料

ガンマー SCS-2

ガンマーケミカル株式会社

本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺 2-1-44
TEL 0729-22-0841 FAX 0729-91-3952

九州営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町 4-23
TEL 092-591-6660 FAX 092-591-6457

ガンマー SCS-2

種 類	シリコン樹脂系 高温度特殊用途用、耐熱塗料	
特 長	☆ 高温（1000℃以上）耐熱性に優れている。 ☆ 離型性に優れている。	
用 途	各種装置の高温部門 造塊用鋳型の補強 インゴット（離型剤）	
塗料 性状	耐熱性 1000℃以上 色 調 ベージュ 比 重 1.36（20℃） 加熱残分 51.0 ± 2 % 引火点 27℃ 発火点 480℃ 溶剤区分 第2種有機溶剤含有物 危険物表示 第2石油類 容器の中での状態 堅いかたまりがなく一様になる 作業性 ハケ塗り、スプレー塗りにおいて塗装作業に支障がない 乾燥時間 指触乾燥 30分以上，硬化乾燥 200℃×1時間 塗装間隔 4時間以上 ※ 乾燥時間は諸条件により変化します	
成 分 表	シリコン樹脂 耐 熱 顔 料 添 加 剤 溶 剤	15 ± 1 40 ± 1 1 ± 0.2 44 ± 1 <hr/> 100 %
希 釈 液	ガンマー 専用シンナー	
塗装 膜厚	20 μ / 回 ， 標準塗付量 120～160 g / m ² / 回 ※ 膜厚、塗布量は標準数値です。 諸条件により増減します。	
保存 期間	製造日より1ケ年	
荷 姿	5 Kg ， 15 Kg	