


G-1000
製品説明書 1 / 2
20160229

溶融アルミ付着防止コーティング材

フジ・ガンマ-G-1000

 **ガンマケミカル株式会社**

本社工場 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44
Tel 0729-22-0841 Fax 0729-91-3952

支店 〒110-0015 東京都台東区東上野 2-5
Tel 03-3834-0061 Fax 03-3834-0065

営業所 〒816-0807 福岡県春日市宝町4-23
Tel 092-591-6660 Fax 092-591-6457

熔融アルミ付着防止コーティング材
フジ・ガンマー G-1000

特 長	☆ G-1000はシリコン樹脂と特殊耐熱顔料を主成分とした熔融アルミ付着防止コーティング材です。 ☆ 耐熱性に優れ鋼材の熱処理の酸化を抑制します。	
種 類	シリコン樹脂系耐熱塗料	
用 途	熔融アルミの付着防止、鋼材の酸化防止	
性 状	色 調	ホワイト～グレー
	比 重	1.93±0.05 (20℃)
	加熱残分	77.5±2 %
危険警告	引火点	27℃
	発火点	480℃
	危険物表示	第4類 第2石油類
	溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
塗装条件	希釈液	ガンマー 専用シンナー
	希釈率	0～20%希釈
	塗装方法	ハケ、スプレー、エアレス（ローラー塗装はしないでください）
	塗装可能温度	気温5℃以上
	標準膜厚	50～200 μm/回
	標準塗布量	250～700 g/m ² /回（ハケ塗り） 350～900 g/m ² /回（スプレー、エアレス）
	乾燥時間	指触乾燥 30分以内（20℃ 湿度40～60%） 硬化乾燥 200℃×60分
	用具の洗浄	用具の洗浄にはラッカーシンナーなどをご使用ください。
荷 姿	1 kg、 5 kg、 15 kg	

* 塗装仕様は弊社までご連絡下さい。