

省エネ塗料で、電気代削減と環境改善。



# 省エネ塗料

HSD-20WH 150℃対応 / HSD-250H 250℃対応



省エネ

energy saving



環境改善

environmental manipulation



ガンマーケミカル株式会社  
Gamma Chemical Co.,Ltd

大阪本社 ☎ 072-922-0841  
www.gamma-chemical.co.jp

東京支店 ☎ 03-3834-0061  
九州営業所 ☎ 092-591-6660



## ① 放熱量削減による消費エネルギー量を改善できます。

温度を維持するための電気やガスの量を削減できます。

## ② 熱を遮断することで、現場環境を改善できます。

熱源からの放熱量が減るため、周辺の温度上昇を抑える効果があります。

表面温度が下がるため、接触によるやけどのリスクが下がります。

## 省エネ塗料導入までの流れ



# 事前に省エネ効果を試算することができます。

- ① 現地を訪問させていただき、対象となる熱源に対し部分施工を行い、温度測定を行います。
- ② 塗装範囲も併せて確認させていただきます。
- ③ お客様には質問シートをご記入いただきます。
- ④ 現地での測定温度と質問シートをもとに省エネ効果を試算いたします。
- ⑤ 試算表と併せて代理店より工事費用の見積書を提出し、省エネ効果を数字で確認していただきます。
- ⑥ お客様と日程調整を行い、施工いたします。
- ⑦ 施工期間は3～7日間（大きさや条件により異なります）
- ⑧ 施工後翌日から使用可能です。

## ご質問シート（省エネ塗料用）

現地訪問と併せて9つの質問にご返答をお願いしています。

① 現状の表面温度	℃	⑤ 側面の表面積	m <sup>2</sup>
② 1日の稼働時間	h	⑥ 底面の表面積	m <sup>2</sup>
③ 年間稼働日数	日	⑦ 使用燃料の種類	
④ 天井の表面積	m <sup>2</sup>	⑧ 使用燃料の単価	
⑨ 仕上げの色			



ピット炉の表面積、高さ	27 m <sup>2</sup> 4.5h
塗装期間	約 2 日
塗装後から稼動までの間隔	約 18 h
表面温度	約 100 度
塗装仕様	HSD-20WH
1mm/ 回	2 回
塗装間隔	6 時間
AG-300 シルバー	1 回 10 ミクロン
シルバーまでの塗装間隔	4 時間

## 塗装後の省エネ効果実測値



# 電気代削減効果

# 約 38.5 万円 / 年

## 省エネ塗料導入費用 43 万円

年間維持費用 <sup>※1</sup> 0 円

予想耐久年数 <sup>※2</sup> 7 ~ 10 年

投資費用回収 1.2 年

※1 外的要因により剥離が起こった場合は要補修

※2 環境により変動します。メーカー保障ではありません

電気の削減効果	約 42,923kw / 月
電気単価	約 11 円 /kw
電気代削減効果	約 432,153 円 / 月
<b>年間 約 438.5 万円の削減効果</b>	

## 現場作業員の声

「表面温度が 100 ~ 130℃あったが、**塗装後は 70 ~ 100℃に下がった**」

「室温が低下したおかげで、**夏場の脱水症状などが減り作業環境が大幅に改善**できた」

「作業時にピット炉に接触して火傷することがあったが、**塗装後は接触後の火傷がなくなった**」

# HSD-20WH 基本塗装仕様

150℃対応



## 塗装仕様 (コテ、刷毛)

工程	塗料の配合と処置	希釈	膜厚 (mm)	塗布量 (kg/㎡)	塗装間隔
下地処理	S.S.P.C-S.P-10 S.I.S-Sa2.5	錆、ホコリ等は完全に除去し、油分等を脱脂すること。			
1次塗装	AG-3007° ライマ-	5～15% (水)	0.02	0.16	6～48時間
2次塗装	HSD-20WH	なし	1	1	24～96時間
3次塗装	HSD-20WH	なし	1	1	*****

## 塗装仕様 (スプレー)

工程	塗料の配合と処置	希釈	膜厚 (mm)	塗布量 (kg/㎡)	塗装間隔
下地処理	S.S.P.C-S.P-10 S.I.S-Sa2.5	錆、ホコリ等は完全に除去し、油分等を脱脂すること。			
1次塗装	AG-3007° ライマ-	5～15% (水)	0.02	0.2	6～48時間
2次塗装	HSD-20WH	2～5% (水)	0.5～0.7	0.7～1	24～96時間
3次塗装	HSD-20WH	2～5% (水)	0.5～0.7	0.7～1	*****

# HSD-250H 基本塗装仕様

250℃対応



## 塗装仕様 (コテ、刷毛)

工程	塗料の配合と処置	希釈	膜厚 (mm)	塗布量 (kg/㎡)	塗装間隔
下地処理	S.S.P.C-S.P-10 S.I.S-Sa2.5	錆、ホコリ等は完全に除去し、油分等を脱脂すること。			
1次塗装	HSD-250H	0～5% (専用シナー)	0.2～0.5	0.2～0.5	6～48時間
2次塗装	HSD-250H	なし	1	1	24～96時間
3次塗装	HSD-250H	なし	1	1	*****

## 塗装仕様 (スプレー)

工程	塗料の配合と処置	希釈	膜厚 (mm)	塗布量 (kg/㎡)	塗装間隔
下地処理	S.S.P.C-S.P-10 S.I.S-Sa2.5	錆、ホコリ等は完全に除去し、油分等を脱脂すること。			
1次塗装	HSD-250H	0～5% (専用シナー)	0.5～0.7	0.7～1	24～96時間
2次塗装	HSD-250H	0～5% (専用シナー)	0.5～0.7	0.7～1	24～96時間
3次塗装	HSD-250H	0～5% (専用シナー)	0.5～0.7	0.7～1	*****

省エネ塗料

ガンマーケミカル株式会社  
Gamma Chemical Co., Ltd  
www.gamma-chemical.co.jp

大阪本社 ☎ 072-922-0841  
東京支店 ☎ 03-3834-0061  
九州営業所 ☎ 092-591-6660



フォームでの  
お問い合わせ  
お見積もり

お問い合わせ・お見積り



お電話での  
お問い合わせ  
お見積もり

072-922-0841